

滲透工業株式会社は 1948 年の創業以来、お客様の製造現場で起こる様々なお悩みやご要望にお応えしてまいりました。お客様が抱えるコスト・生産性・品質・素材選択等の問題に対し、課題解決の為のソリューションを共に考え、当社独自の拡散滲透処理技術を基に、開発・提供する提案型企業です。材料の機械的性質をほとんど劣化させず、材料表面に極めて密着性の良好な、合金層を提供し、部材の寿命延長、生産性向上、コスト削減を実現いたします。

カラライジング・アルプレックス処理等  
アルミニウムの拡散滲透処理が普通鋼・  
特殊鋼・ステンレス鋼・銅等ほぼ全ての  
材料の耐高温酸化性を向上します。

又、耐浸炭性、耐高温硫化性、耐水素損傷、  
耐熔融金属等、この処理により、

機械装置・部品の寿命延長や信頼性向上、  
メンテナンスコスト低減が可能になります。

例えば鑄造の現場ではノロ（スラグ）の除去が

必須です。ノロの除去に使用する道具は短時間で溶損するだけでなくノロの付着で重くなり、重労働となります。そこで当社製品を使用しますとノロの付着を軽減し、熔融金属に対する耐食性も向上します。



クロマイジング、バナダイジング等の

拡散滲透処理は無処理品の普通鋼と比較して  
15～20 倍と格段に表面硬度が上昇します。

一般的な表面処理でも当社拡散滲透処理に近い

表面硬度を得ることは可能ですが、当社の  
拡散滲透処理は拡散金属が濃度勾配を持った

傾斜機能特性の為、処理層が剥離し難く、  
熱衝撃等温度変化の激しい環境でも

高い耐摩耗性・耐剥離性、耐焼き付き性

を發揮します。又、クロマイジング処理された

金属は硝酸やアルカリに対して優れた耐食性を有し、海水、石油、熔融青化物、熔融塩化物に対しても耐食性良好です。



#### 【お問合せ先】

住所：〒851-2107 長崎県西彼杵郡時津町久留里郷 376-10

TEL：095-882-0630 FAX：095-882-7319

部署：営業部 担当者名：中村

URL：<http://www.shinto-lance.co.jp>

E-mail：[marketing@shinto-lance.co.jp](mailto:marketing@shinto-lance.co.jp)